CLIPPEDIMAGE= JP358218130A

PAT-NO: JP358218130A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 58218130 A

TITLE: HYBRID INTEGRATED CIRCUIT

PUBN-DATE: December 19, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TAKAHIRA, KENICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

COUNTRY N/A

APPL-NO: JP57101013

APPL-DATE: June 11, 1982

INT-CL (IPC): H01L021/60; H01L023/52

US-CL-CURRENT: 257/777

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To utilize a semiconductor wafer effectively, and to increase the degree of integration without augmenting an area of a substrate by mounting circuits on both surfaces of the wafer, forming a metallic pad for bonding to the surface of the wafer, and holding an IC chip on the substrate of the hybrid integrated circuit in the back while forming a solder bump for electrical connection with wiring on the substrate.

CONSTITUTION: With the hybrid integrated circuit, the circuits are mounted to both surfaces of the semiconductor wafer chip 6 mounted to the substrate 5, and the metallic pads 6a are formed to the surface side and the solder bumps 6c to

the back side for several electric connection. The IC chip 6 is arranged to the hybrid integrated circuit substrate 5, to both surfaces thereof wiring 7, 8 are executed, while directing the metallic pads 6a upward. The surface side of the IC chip 6 is connected to wiring 7 on the surface side of the substrate 5 through wire bonding, and the bumps 6c on the back side fix the IC chip 6 while being connected to wiring 7a on the surface side of the substrate 2. The wiring 7a are connected to wiring 8 on the back side of the substrate 5 through through-holes 8a.

COPYRIGHT: (C) 1983, JPO&Japio

, `

## (19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭58—218130

⑤Int. Cl.³H 01 L 21/60 23/52 識別記号

庁内整理番号 6819-5F 6428-5F **43公開 昭和58年(1983)12月19日** 

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

## 60混成集積回路

21特

願 昭57-101013

22出

願 昭57(1982)6月11日

⑩発 明 者 髙比良賢-

伊丹市瑞原4丁目1番地三菱電

機株式会社北伊丹製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

個代 理 人 弁理士 葛野信一

外1名

EB ## 4

1. 発明の名称

混成集積回路

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 混成集積回路基板と、半導体ウェハの両面に 回路が実装された 1 C チップと、この 1 C チップ の表面側に形成された上記混成集積回路基板上の 配線との間でワイヤボンデイングするための金属 パッドと、上記 1 C チップの裏面側に形成された 1 C チップを上記混成集積回路基板上で保持する ともに該回路基板上の配線との間で気的接続 を行なりためのハンダバンプとを備えたことを特 数とする混成集積回路。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は、混成集積回路、特に該混成集積回路 基板上に実装するICチップ構造の改良に関する ものである。

従来、この種の装置として第1図に示すものが あつた。図において、(1) は混成集積回路基板、(2) は半導体ウェハ上に回路を実装したICチップ、 (3a)は 該チップ (2) 上に形成された金属パッド (3b) はポンデイン 夕用 ワイヤ、(4) は基板 (1) 上の配線である。

従来の混成集積回路用ICチップ(2)を混成回路 悲板(1)上に配置する場合、該基板(1)上にICチップ(2)を直接搭載し、該チップ(2)上の金属パッド (3a)と基板(1)上の配線(4)とをワイヤポンドし、金属ワイヤ(3b)によりICチップ(2)と配線(4)とを接続するようにしている。このため該チップ(2)の構造は第1図から理解できるようにウェハに片面しか回路を実装できず、ウェハを有効利用していない。またとのことが基板(1)の面積を増大させる原因にもなつている。

この発明は上配のような従来のものの欠点を除去するためになされたもので、半導体ウェハの両面に回路を実装し、該 ウェハの表面にはホンデイング用の金属パッドを形成し、 裏面には混成無積回路基板上に 1 C チップを保持するとともに該基板上の配線と 監気的に接続するためのハンダパンプを形成することにより、ウェハを有効利用でき、

## 特開昭58-218130(2)

基板の面積を増大させずに高無積度化を達成できる混成集積回路を提供することを目的としている。 以下、この発明の一実施例を図について説明す

第2図は本発明の一実施例による混成集積回路 の断面図である。

本発明による混成集積回路は、基板(5)に実装する半導体ウェハチップ(6)の両面に回路を実装し、それぞれの電気的接続のために表側に金属パット(6a)、裏側にハンダパンプ(6c)を形成したものである。

両面に配線(7) (8)を施した混成集積回路基板(5) に上記の構造の 1 C チップ(6)が金属パッド (6a)を上にして配置されている。 1 C チップ(6)の表側はワイヤボンデイングにより基板(5)の表側の配線(7) に接続され、裏側のパンプ (6c) は 1 C チップ(6)を固定するとともに、基板(2)の製側の配線 (7a) に接続されている。なおこの配線 (7a) はスルーホール (8a)を介して基板(5)の裏側の配線(8) につながつているものである。

集積回路基板にICチップを保持するとともに該 基板上の配線と電気的に接続するためのハンダバ ンプを形成するようにしたので、従来の片面しか 利用しなかつたICチップより、チップをより効 果的に利用でき、高集積度の混成集積回路を小型 化して得ることができる効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は、従来の1 C チップを用いた混成集積 回路の断面図、第2図は本発明の一実施例による 混成集積回路の断面図、第3図は本発明の他の実 施例による混成集積回路の断面図である。

(6)(9)(W)… I C チップ、(62)(92)(102)…金属パッド(6c)(9c)(10c)…ハッタパップ、(5)…基板、(7)(8)…配線。

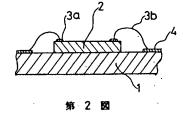
なお図中間一符号は同一又は相当部分を示す。

代理人 葛野信一

なお、第2図に示す例では単層の基板を用いているが、勿論多層の基板にも利用でき、この場合、より高集積度な混成集積回路を実現できる。

以上のように、この発明によれば半導体ウェハ の両面に回路を実装し、該ウェハの表面にはポン デイング用の金属パッドを形成し、裏面には混成

館 1 図



7 7a 6a 6c 6b 7 5

\$ 3 **3** 

